



Zakład Producyjno Handlowo Usługowy
96-111 Kowiesy, Chojnata 23A
tel. (0-46) 831 73 31, fax 831 74 29
www.hakpol.pl
POLAND

Zaczep kulowy do samochodu:

SSANG YONG REXTON
08 -

Nr katalogowy S/051

KARTA GWARANCYJNA

Warunki gwarancyjne i postępowanie reklamacyjne

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczep kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
 - a) wskutek wypadku,
 - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepu.

Przeznaczenie

Zaczep kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przyczep towarowych i turystycznych.

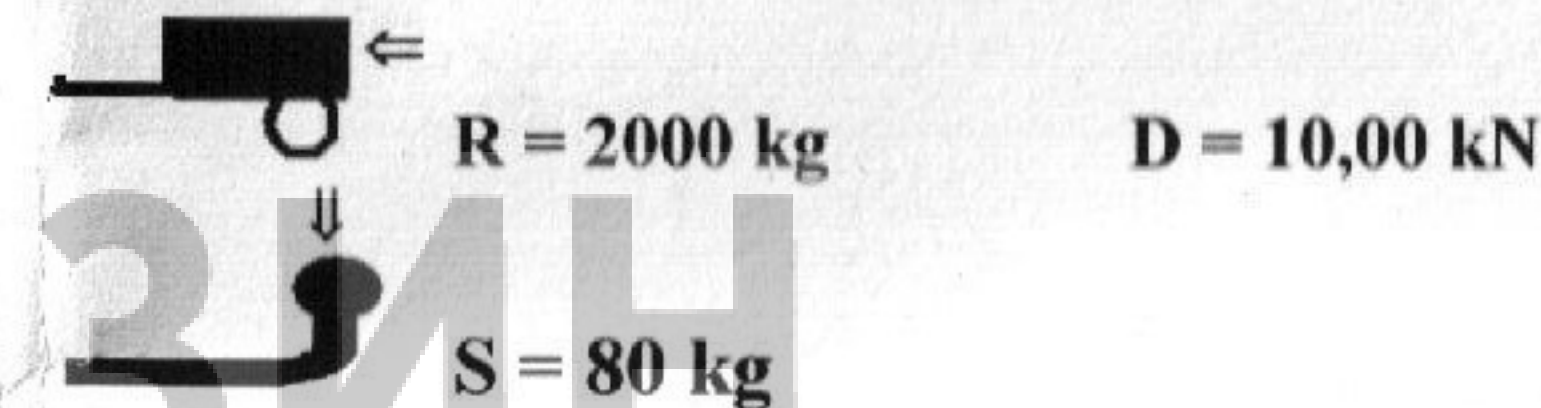
Warunki zamontowania

Zaczep może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepu.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI.

Zaczep posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.



W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepu utrzymywać w należytych stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy złączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).

Przyczepa musi być połączona z zaczepem kulowym dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepu kulowego np. w wyniku najechania, zaczepienia przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepu.

Uszkodzony zaczep kulowy nie może być naprawiany.

Sprawdzić śruby mocujące zaczep kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji. Nacisk pionowy na kulę zaczepu nie może przekroczyć 80 kg.

Po zamontowaniu zaczepu kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

data sprzedaży.....

nr rej poj

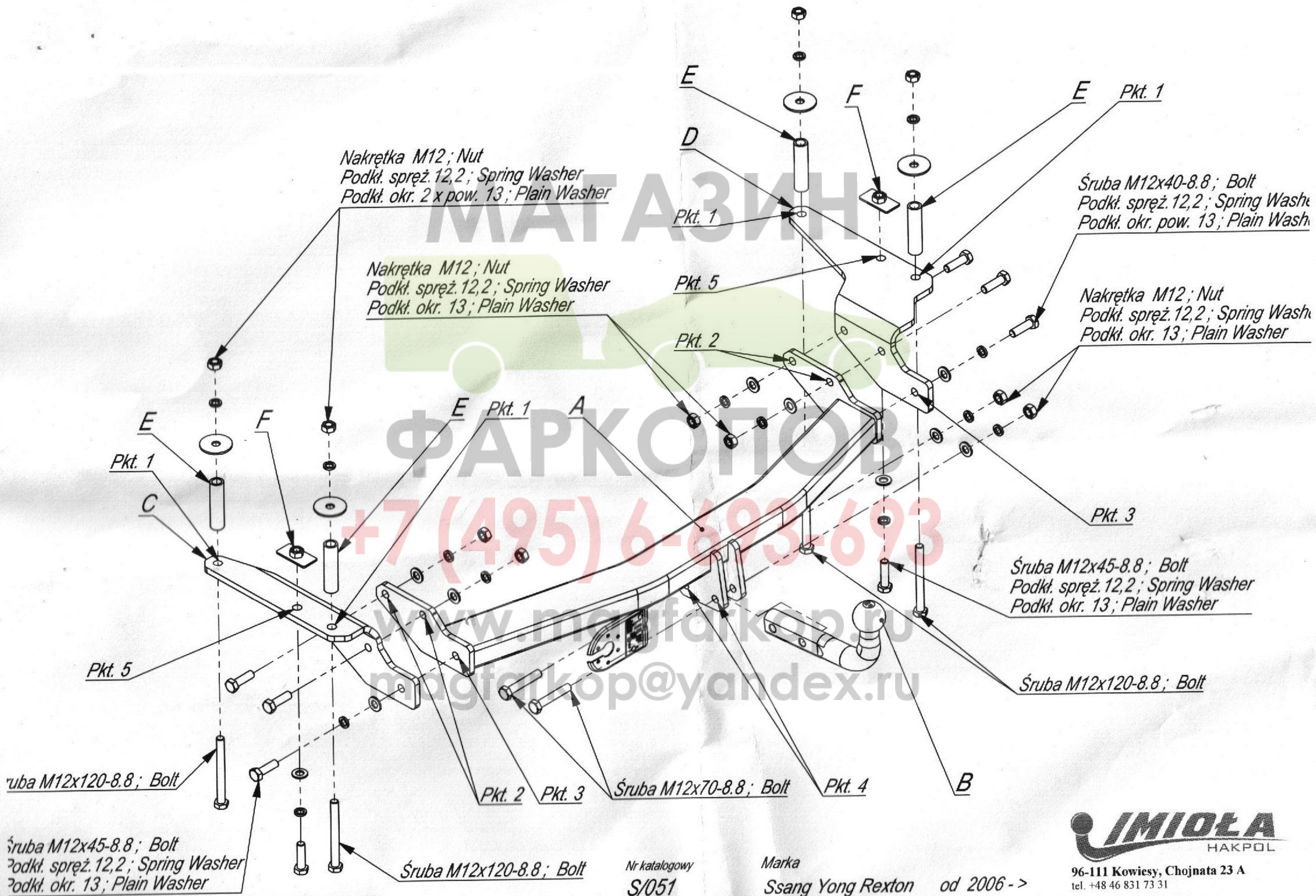
Data produkcji.....
m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy.

Hak jest produkowany zgodnie z wytycznymi regulaminu EKG/ONZ:

Nr certyfikatu zgodności: 10/09

10/09



МАТ АЗИН

ФАРКОПОБ

+7 (495) 6-693-693

www.magfarkop.ru
magfarkop@yandex.ru



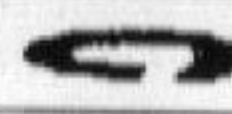
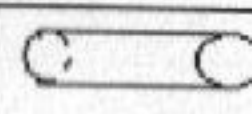


Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812

ZESTAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony , green
54	do świateł hamowania	czerwony , red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny , black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy , brown
+	tylne światła przeciwmglowe	niebieski , blue

SSANG YONG REXTON
08 -
NO CAT. S/051

INSTRUKCJA MONTAŻU:
FITTING INSTRUCTION:

	-M12x120 8.8 6szt -M12x70 8.8 2szt -M12x40 8.8 6szt		-ø 36 6szt
	-M12 14szt		- ø 21x85 6szt
	-M12 14szt		
	-M12 12szt		

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8) Torgue settings for nuts and bolts (8.8)			
M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

ФАРКОПОВ
+7 (495) 6-693-693

www.magfarkop.ru

- Otwory znajdujące się od spodu samochodu w podłużnicach rozwiąć do średnicy \varnothing 21 mm. W wykonane otwory włożyć tuleje dystansowe E (L=85). Następnie przykręcić elementy C i D śrubami M12x120 8.8 (pkt 1).
- Wsunąć belkę haka A między elementy C i D i skrócić śrubami M12x40 8.8 (pkt 2 i 3).
- Przykręcić kulę i blachę gniazda elektrycznego śrubami M12x70 8.8 (pkt 4).
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem wg tabeli.
- Podłączyć instalację elektryczną.

- The holes which are located of the bottom of the car in the metal clamps drill to the diameter \varnothing 21 mm. Put the distance sleeves E (L=85) in these made holes. Next screw the elements C and D with bolts M12x120 8.8 (point 1).
- Insert the main bar A between the elements C and D and screw with bolts M12x40 8.8 (point 2 and 3).
- Fix the ball and electric plate with bolts M12x70 8.8 (point 4).
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Connect the electric wires.