



ФАРКОПОВ

НÁVOD NA MONTÁŽ:

- 1. Demontujte zadné svetlá.
- 2. Demontujte zadný plastový nárazník a kovovú výstuhu nárazníka.
- 3. Tažné zariadenie montuje po častiach podľa obrázka. Najprv k pozdĺžnym nosníkom priskrutkuje záhlavku postranné konzoly A, B, C, D, na ktoror následne prichytíte rám E. Tažné zariadenie vzhľadom na volné uloženie ustawte do správnej polohy a všetky skrutkové spoje utiahnite momentom podľa tabuľky.
- 4. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu.
- 5. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie.
- 6. Demontujte spojovaciu guľu.
- 7. Vyrezte vybranie v podhláde nárazníka pre držiak gule a elektrozásuvky podľa obrázka - DETAIL.
- 8. Namontujte späť zadný plastový nárazník bez kovovej výstuhu, ktorý nahradza rám tažného zariadenia.
- 9. Prevedte spätnú montáž dalsích demontovaných časťí.
- 10. Namontujte spojovaciu guľu. Dotiahnite skrutkové spoje spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

Kód: O0585(A.I,C)

DOLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznom hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciach.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku tažného zariadenia.
- Na tažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu tažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm