



NÁVOD NA MONTÁŽ:

Kód: O0526(A,I,C)

- 1. Demontujte zadný plastový nárazník a kovovú výstuhu nárazníka. ■ 2. Vyvrtajte 2 horné otvory D22mm podľa značiek, 2 dolné otvory zväčšite na D14mm. ■ 3. Ťažné zariadenie montujte podľa obrázka. ■ 4. Upevnite konzoly A a B skrutkami M8x25. Prípevnite rám C skrutkami M12x160 a všetky skrutkové spoje dotiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 5. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. ■ 6. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. ■ 7. Demontujte spojovaciu guľu. ■ 8. Namontujte späť len zadný plastový nárazník. ■ 9. Namontujte spojovaciu guľu. Dotiahnite skrutky spojovacej guľe (držáka spojovacej guľe) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

- 1. Dismount bumper and metallic reinforcement beam of bumper. ■ 2. Drill the existing centre points in the position of holes to D22mm. ■ 3. Install the tow-bar as shown in the picture. ■ 4. Mount the supports A and B using bolts M8x25. Mount the C crossbar 4 bolts M12x160 and tighten the bolts using a torque-wrench to the specified torque. ■ 5. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 6. Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 7. Dismount the coupling ball. ■ 8. Re-mount the bumper. ■ 9. Mount the coupling ball. Tighten the bolts and nuts using a torque-wrench to the specified torque.

DŮLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtake is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spining moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm