



Zakład Producyjno Handlowo Usługowy
96-111 Kowiesy, Chojnata 23A
tel. (0-46) 831 73 31, fax 831 74 29
www.hakpol.pl
POLAND

Zaczepek kulowy do samochodu:

MERCEDES VITO
96 – 08/03
Nr katalogowy M/008

KARTA GWARANCYJNA

Warunki gwarancyjne i postępowanie reklamacyjne

1. Producent zobowiązuje się do wymiany wadliwego wyrobu w okresie 12 miesięcy od daty zakupu lub 24 miesięcy od daty produkcji, w terminie 14-dniowym.
2. Wymianę wadliwego wyrobu dokonuje się w miejscu zakupu lub bezpośrednio u producenta.
3. Nie podlega reklamacji gwarancyjnej zaczepek kulowy, którego uszkodzenie nastąpiło:
 - a) wskutek wypadku,
 - b) wskutek nieprzestrzegania zasad prawidłowej obsługi, eksploatacji, konserwacji podanych w instrukcji.
4. Karta gwarancyjna bez daty sprzedaży, pieczęci sklepu lub warsztatu montującego, nie może służyć jako podstawa do reklamacji.
5. W skutek nie prawidłowego zamontowania zaczepeku.

Przeznaczenie

Zaczepek kulowy zamontowany do samochodu przeznaczony jest do holowania przycepek towarowych i turystycznych.

Warunki zamontowania

Zaczepek może być zamontowany i eksploatowany w samochodzie, który posiada właściwy stan techniczny elementów podwozia, poprzez które następuje podłączenie zaczepeku.

Elementy te nie mogą być uszkodzone mechanicznie ani poprzez działanie korozji.

WARUNKI EKSPLOATACJI

Zaczepek posiada tabliczkę znamionową obowiązującą użytkownika w zakresie prawidłowego i bezpiecznego obciążenia.

R = 2000 kg

D = 11,70 kN

S = 100 kg

W czasie całej eksploatacji należy poszczególne elementy zaczepeku utrzymywać w należyтым stanie technicznym (właściwie dokręcone elementy złączone, całość konstrukcji zabezpieczona przed działaniem korozji).

Przycepeka musi być połączona z samochodem dodatkowym złączem o odpowiedniej wytrzymałości (łańcuch, linka z zapięciem).

UWAGA

Uszkodzenia mechaniczne zaczepeku kulowego np. w wyniku najechania, zaczepeku przeszkodę, wykluczają dalszą eksploatację zaczepeku.

Uszkodzony zaczepek kulowy nie może być naprawiany.

Sprawdzić śruby mocujące zaczepek kulowy po około 1000 km przebiegu eksploatacji.

Nacisk pionowy na kulę zaczepeku nie może przekroczyć 100 kg.

Po zamontowaniu zaczepeku kulowego należy dokonać przeglądu na stacji diagnostycznej!

data sprzedaży.....

nr rej poj

Data produkcji.....

m-c rok.

.....
pieczęć sprzedawcy.

E20 55R 01 1047

Nakrętka M10 ; Nut
 Podkł. spręż. 10,2 ; Spring Washer
 Podkł. okr. pow. 10,5 ; Plain Washer

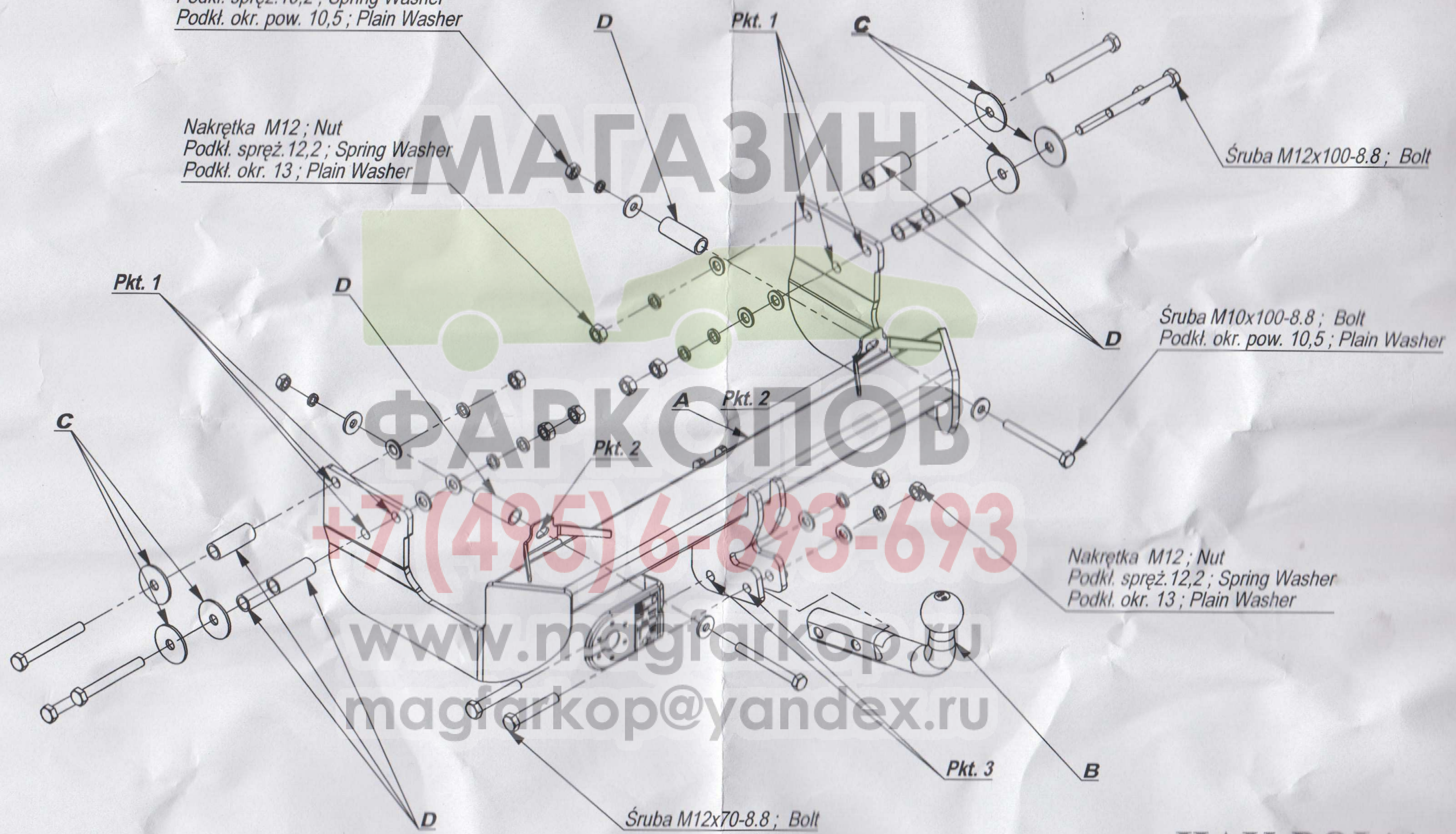
Nakrętka M12 ; Nut
 Podkł. spręż. 12,2 ; Spring Washer
 Podkł. okr. 13 ; Plain Washer

Śruba M12x100-8.8 ; Bolt

Śruba M10x100-8.8 ; Bolt
 Podkł. okr. pow. 10,5 ; Plain Washer

Nakrętka M12 ; Nut
 Podkł. spręż. 12,2 ; Spring Washer
 Podkł. okr. 13 ; Plain Washer

Śruba M12x70-8.8 ; Bolt



МАГАЗИН
 ФАРКОПОВ
 +7 (495) 6-693-693
 www.magfarkop.ru
 magfarkop@yandex.ru

Nr katalogowy
M/008

Marka
Mercedes Vito od 96-08/03

HAK-POLY
 IMIOŁA
 96-111 Kowiesy, Chojnata 23 A
 tel. +48 46 831 73 31

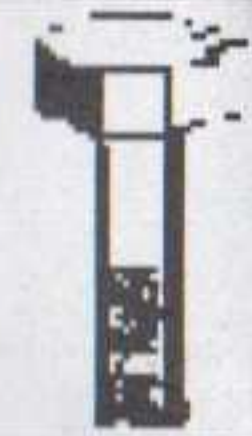


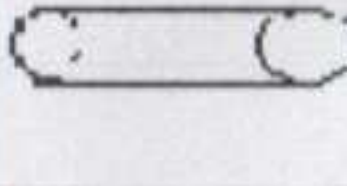


Gniazdo 7-biegunowe 12V
z ruchomymi bolcami
Symbol SWW 1135-812

ZESTAW ŚRUBOWY:
FASTENING MEANS:

Oznaczenie zacisku	Zacisk do łączenia przewodów	Kolory
31	do masy pojazdu	Biały , white
L	do świateł kierunku jazdy lewych	Żółty , yellow
R	do świateł kierunku jazdy prawych	zielony, green
54	do świateł hamowania	czerwony, red
58L	do świateł pozycyjnych lewych	czarny, black
58R	do świateł pozycyjnych prawych	brązowy, brown
+	tylne światła przeciwmgłowe	niebieski , blue

MERCEDES VITO
96 – 08/03
NO CAT.M/008

INSTRUKCJA MONTAŻU:
FITTING INSTRUCTION:

	-M12x100 8.8 6szt -M12x70 8.8 2szt -M10x100 8.8 2szt		-ø36 6szt
	-M12 8szt -M10 2szt		L= 60 6szt
	-M12 8szt -M10 2szt		
	-M12 8szt -M10 2szt		

Moment skręcający dla śrub i nakrętek (8.8)

Torque settings for nuts and bolts (8.8)

M8	25 Nm	M12	85 Nm
M10	55 Nm	M14	135 Nm
M16	195 Nm		

МАГАЗИН
ФАРКОПОВ

+7 (495) 6-693-693

www.magfarkop.ru
magfarkop@yandex.ru

- Odkręcić zderzak.
- W technologiczne otwory w lewej i prawej podłużnicy oraz w tylnym pasie włożyć tuleje dystansowe D L= 60.
- Przyłożyć belkę haka i skrócić śrubami M12x100 8.8 (pkt 1) stosując nakładki C i śrubami M10x100 8.8 (pkt 2).
- Dokręcić wszystkie śruby z momentem wg tabeli.
- Wykonać wycięcie w dolnej części zderzaka wg rysunku.
- Przykręcić zderzak.
- Przykręcić kulę i blachę gniazda elektrycznego śrubami M12x70 8.8.
- Podłączyć instalację elektryczną.

- Unscrew the bumper.
- Insert the distance sleeves D L= 60 in the technological holes, in the left and right metal clamp and rear belt.
- Put the main bar and screw with bolts M12x100 8.8 (point 1) using plates C and with bolts M10x100 8.8 (point 2).
- Tighten all the bolts according to the torque setting- see the table.
- Cut out the fragment in the lower part of the bumper, according to the drawing.
- Screw the bumper.
- Fix the ball and electric plate with bolts M12x70 8.8.
- Connect the electric wires.