

M8x40 - 1ks
M10x1,25x30 - 6ks
M12x30 - 4ks
M12x70 - 2ks (A)
M12x90 - 2ks (I)
M12x19 - 4ks (C)



MS8 - 1ks



M12 - 6ks (A, I)
M12 - 4ks (C)



PP - 1ks:
PP10 - 6ks
PP12 - 6ks (A, I)
PP12 - 8ks (C)



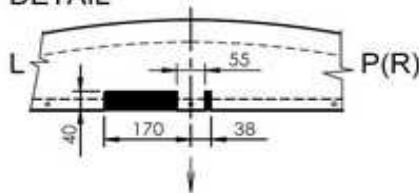
PR14 - 1ks

C

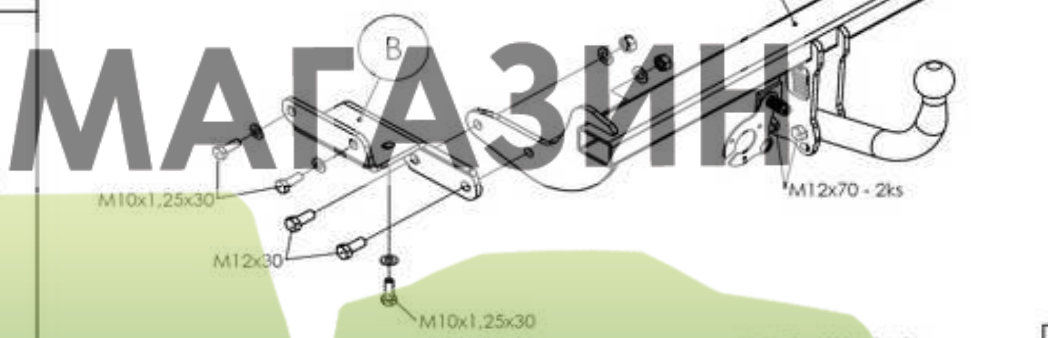


M12x19 - 4ks

DETAIL



M12x90 - 2ks



M10x1,25x30

M12x30

M10x1,25x30

M12x70 - 2ks

I

IC 400 12 3

HYUNDAI i30 KOMBI
Kód: H0885(A,I,C) 6. 8. 2012

A

МАГАЗИН

ФАРКОПОВ

NÁVOD NA MONTÁŽ:

Kód: H0885(A,I,C)

1. Demontujte spodný plastový kryt podvozku. Demontujte nárazník.
2. Ťažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Ťažné zariadenie montujte bez gule a puzdra. Na upevňovacie otvory zľahka priskrutkujte postranné pätky A a B, na ne naskrutkujte rám ťažného zariadenia C. Skrutkové spoje dotiahnite momentom podľa tabuľky.
3. Vyrežte vybranie do spodného plastu nárazníka podľa obrázka – DETAIL
4. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu.
5. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie.
6. Prevedte spätnú montáž demontovaných častí. Plastový kryt prispôbte.
7. Dotiahnite skrutkové spoje spojovacej gule (držíaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

1. Remove the under plastic surfacing for chassis. Remove the bumper.
2. Install the tow-bar in parts to picture. Install the tow-bar without towball and case. Freely screw the side base A and B on the fixing holes and then screw the frame of the tow-bar C on it. Then tighten the screw connections by the torque table.
3. Cut out the removal in to the under plastic cover bumper – picture DETAIL
4. Connect the electrical installation as described in the instructions for use.
5. Make sure the electrical installation is properly connected.
6. Reassemble any removed parts. Plastic cover to customize.
7. Make sure the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) are tightened to the torque shown in the table.

DŮLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtake is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spining moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm