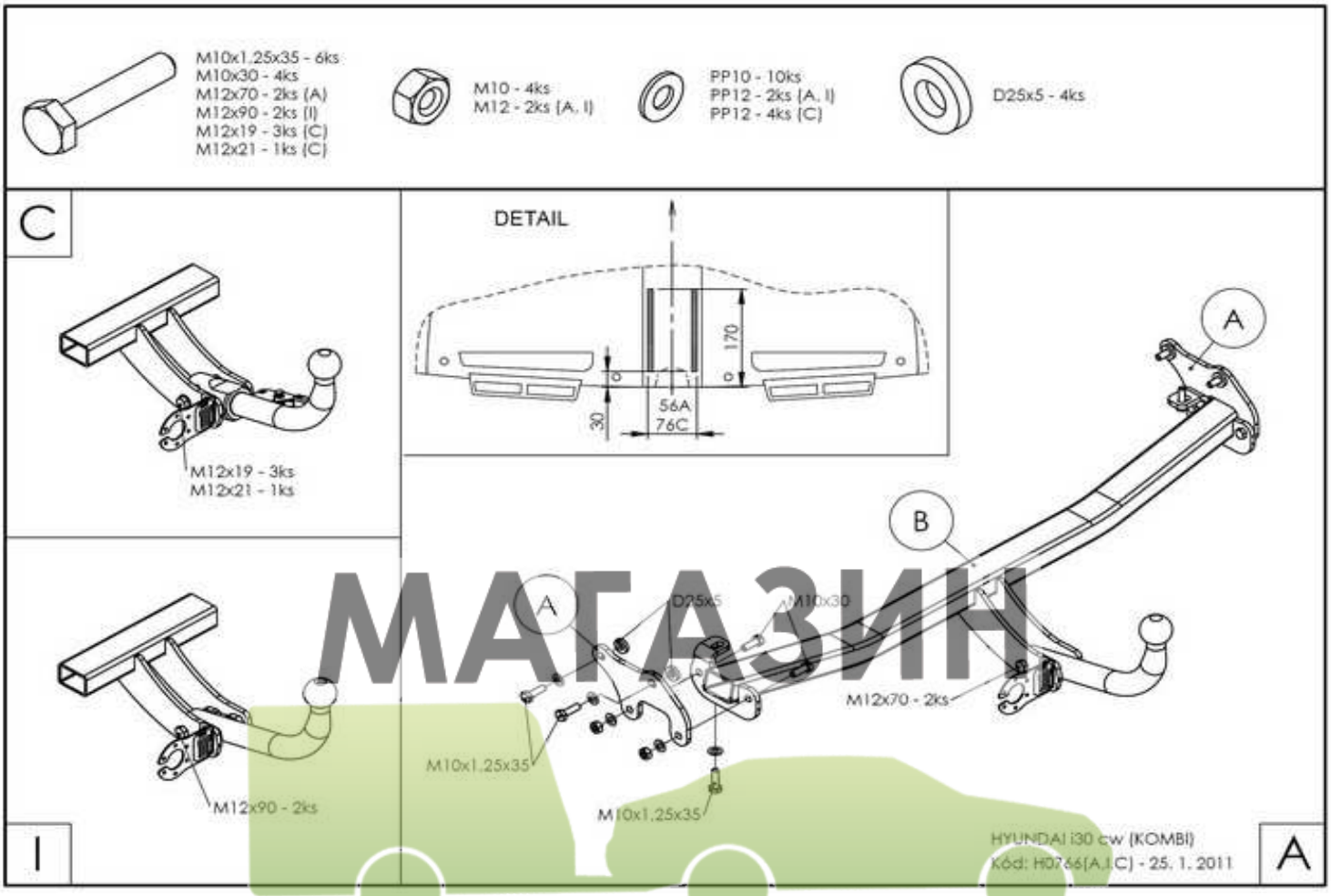


МАГАЗИН
ФАРКОПОВ
+7 (495) 6-693-693
www.magfarkop.ru
magfarkop@yandex.ru

**NÁVOD NA MONTÁŽ:** **Kód: H0766(A,I,C)**

■ 1. Demontujte spodný plastový kryt podvozku. ■ 2. Ťažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Ťažné zariadenie montujte bez gule a puzdra C. Na upevňovacie otvory zľahka priskrutkujte postranné pätky A, na ne naskrutkujte rám ťažného zariadenia B. Skrutkové spoje dotiahnite momentom podľa tabuľky. Vyrežte vybranie v spodnom plastovom kryte podľa obrázka – DETAIL, nie v nárazníku. Tento kryt namontujte späť s prispôsobením k priečniku ťažného zariadenia. ■ 3. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. ■ 4. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. ■ 5. Preveďte spätnú montáž ďalších demontovaných častí. ■ 6.Namontujte spojovaciu guľu. Dotiahnite skrutkové spoje spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

**FITTING INSTRUCTIONS:**

■ 1. Dismount under plastic surfacing for chassis. ■ 2. Install the tow-bar in parts to picture. Install the tow-bar without towball and case C. Freely screw the side base A on the fixing holes and then screw the frame of the tow-bar B on it. Then tighten the screw connections by the torque table. Cut out the removal in to the under plastic cover – picture detail, not in to the bumper. Mount this cover back up with acclimation to the transom of the tow bar. ■ 3. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 4. Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 5. Reassemble any removed parts. ■ 6. Fit the linkage ball. Make sure the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) are tightened to the torque shown in the table.

**DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:**

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpísanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

**IMPORTANT ATTENTIONS:**

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtake is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spining moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8
**M6** - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm