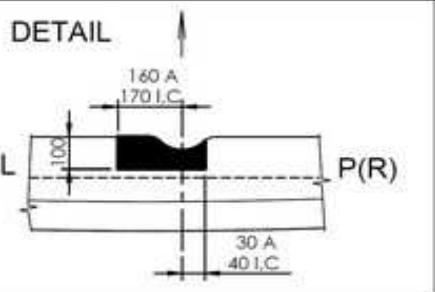
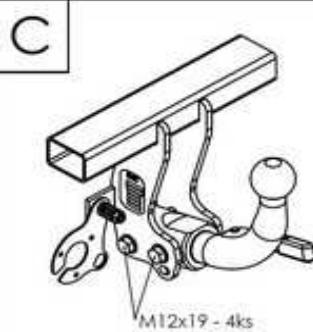


M8x40 - 1ks
M10x30 - 10ks
M10x50 - 2ks
M12x70 - 2ks (A)
M12x90 - 2ks (I)
M12x19 - 4ks (C)

MS8 - 1ks
M10 - 8ks
M12 - 2ks (A, I)

P10 - 1ks
PP10 - 12ks
PP12 - 2ks (A, I)
PP12 - 4ks (C)

P11 - 2ks
D25x5 - 2ks
PR14 - 1ks
R18x16 - 2ks



МАГАЗИН

AIC 325 123

HONDA JAZZ
Kód: H0526(A,I,C) 24.8.2012

A

ФАРКОПОВ

Код: H0526 (A,I,C)

НÁVOD NA MONTÁŽ:

- 1. Demontujte plastový nárazník. Odstraňte vložky nárazníka. Skrutky naskrutkujte späť. Uvŕňte tlmič výfuku.
- 2. Vyvŕťte vyznačené otvory Ø12mm podľa obrázka. Ťažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Najprv k pozdĺžnym nosníkom priskrutkujte záehka postranné konzoly A, B, C. Konzoly A, B a C spojte s rámom D skrutkami M10x30. Všetky skrutky utiahnite momentom podľa tabuľky.
- 3. Zapojte vodiče elektroinštalačie podľa návodu.
- 4. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalačie.
- 5. Demontujte spojovaciu gulu.
- 6. Vyrezte vybranie v podhláde nárazníka pre držiak gule a elektrozásuvky podľa obrázka - DETAIL.
- 7. Namontujte späť zadný plastový nárazník a demontované diely.
- 8. Namontujte spojovaciu gulu. Dotiahnite skrutky spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

- 1. Dismount the plastic bumper. Remove the bumper inserts. Screw the screws back. Loosen the exhaust silencer.
- 2. Drill marked holes Ø12mm and Ø18mm as shown on picture. Install the tow-bar in parts as shown in the picture. First, screw the A, B, C side consoles freely onto the longitudinal bars. Brackets A, B and C connect to frame D with screws M10x30. Tighten the screws as shown in the table.
- 3. Connect the electrical installation conductors as described in the instructions for use.
- 4. Make sure the electrical installation is properly connected.
- 5. Remove the linkage ball.
- 6. Cut a cavity in the bumper bottom as shown in the picture - DETAIL.
- 7. Replace the plastic rear bumper and removed parts.
- 8. Fit the linkage ball. Tighten the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) to the torque shown in the table.

ДОЛЕЖИТЕ УПОЗОРНЕНИЯ:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznom hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciach.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na gulu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky úťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka úťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm