

M6x16 - 2ks  
M8x40 - 1ks  
M10x40 - 6ks  
M12x70 - 2ks (A)  
M12x19 - 4ks (C)



M6 - 2ks  
M8 - 1ks  
M12 - 2ks (A)



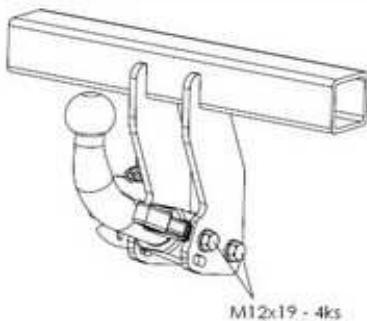
P10 - 6ks

P8 - 1ks  
PP10 - 4ks  
PP12 - 2ks (A)  
PP12 - 4ks (C)

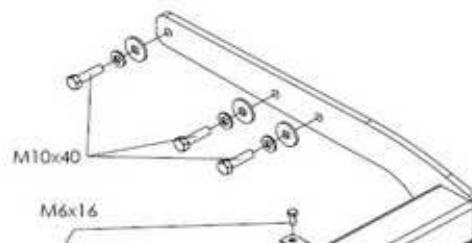
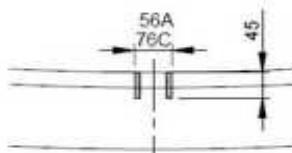


1ks

C



DETAIL



# МАГАЗИН



A

FORD GALAXY, SEAT ALHAMBRA, VW SHARAN - F105A/C - 10052007

# ФАРКОПОВ

## НÁVOD NA MONTÁŽ:

F1055

■ 1. Demontujte rezervné koleso, plastové kryty pod zadnými svetlami, zadný nárazník a hliníkový štít nad výfukom. Z plastového nárazníka demontujte plastovú výstuhu. Tá sa už nepoužije. ■ 2. Vyrezte vybrania v spodnej časti nárazníka na držiak spojovacej gule – DETAIL. ■ 3. Do nosníkov vozidla vložte rám bez spojovacej gule a voľne ho prichyťte skrutkami podľa obrázka. Osadte späť zadný plastový nárazník bez plastovej výstuhu. Osadte skrutky M6x16, na ktorých bude zavesená vrchná časť nárazníka. Nárazník a rám so spojovacou guľou ustať do správnej polohy a všetky skrutky utiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 4. Skontrolujte dotiahnutie skrutiek spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky. ■ 5. Upevnite zásuvku na držiak. Zväzok vodičov rozdeľte na ľavú a pravú stranu a vodiče pretiahnite cez prechodus v strede podlahy ku svetlám. Vodiče zapojte podľa návodu. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinstalácie. ■ 6. Namontujte späť demontované diely.

## FITTING INSTRUCTIONS:

■ 1. Remove the spare wheel, plastic covers under rear lights, rear bumper and the aluminium cover over the exhaust. 1. Remove a plastic reinforcement from the plastic bumper. It will not be used any more. ■ 2. Make a recess in the lower part of the bumper for the linkage ball holder – DETAIL. ■ 3. Insert the frame into the vehicle bars without the linkage ball and connect the frame freely with screws as shown in the picture. Replace the rear plastic bumper without the plastic reinforcement. Fit the screw M6x16 the top part of the bumper will be suspended on. Set the bumper and the frame with the linkage ball into a proper position and torque all the screws as shown in the table. ■ 4. Make sure the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) are tightened to the torque shown in the table. ■ 5. Fix the holder socket. Pull the conductors into the vehicle using a rubber reducer found on the floor and split the conductor bunch to the left and to the right under the carpet toward the lights. Connect the conductors as described in the instructions for use. Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 6. Replace any removed parts.

## ДОЛЕЖИТЕ УПОЗОРНЕНИЯ:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznom hmotou.
- Použite len dodaný spojovači materiál v predpísanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciach.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

## IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

**M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm**