

M10x35 - 2ks
M10x45 - 2ks
M12x35 - 2ks
M12x70 - 2ks (A)
M12x90 - 2ks (I)
M12x19 - 3ks (C)
M12x21 - 1ks (C)



M12 - 2ks (A, I)



P10 - 4ks

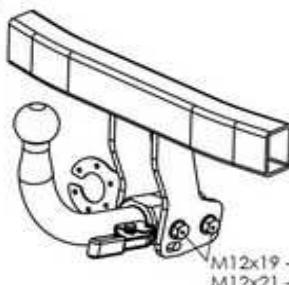


PP10 - 4ks
PP12 - 4ks (A, I)
PP12 - 6ks (C)

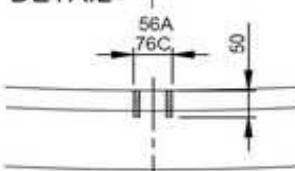


plast - 2ks

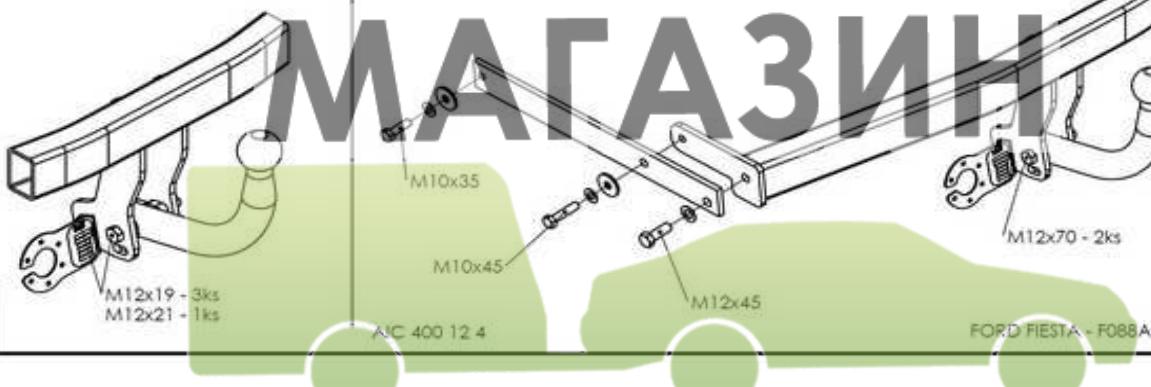
C



DETAIL



I



FORD FIESTA - F088AIC - 3.8.2011

A

МАГАЗИН ФАРКОПОВ

NÁVOD NA MONTÁŽ:

F0885

- 1. Demontujte zadný plastový nárazník a kovovú výstuhu nárazníka. ■ 2. Demontujte spojovaciu guľu. Čažné zariadenie montuje po častiach podľa obrázku. Na upevňovacie otvory zlaha priskrutkujte postranné pátky, na ne naskrutkujte rám čažného zariadenia. Skrutkové spoje dotiahnite krútiacim momentom podľa tabuľky. ■ 3. Elektroinstaláciu zapojte podľa návodu. ■ 4. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinstalácie. ■ 5. Vyrezte vybrania v podhladovej časti nárazníka na držiak spojovacej gule - DETAIL. ■ 6. Namontujte späť zadný plastový nárazník bez kovovej výstupy, ktorú nahradza rám čažného zariadenia. ■ 7. Namontujte spojovaciu guľu. Dotiahnite skrutkové spoje spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) krútiacim momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

- 1. Dismount bumper and metallic reinforcement beam of bumper. ■ 2. Dismount the coupling ball. Install the tow-bar in parts to picture. Freely screw the side base, on the fixing holes and then screw the frame of the tow-bar on it. Then tighten the screw connections by the torque table. ■ 3. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 4. Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 5. Make a recess in the bumper for coupling ball holder and as shown in the DETAIL. ■ 6. Re-mount the bumper without reinforcement beam. It is supplied now with the tow bar. ■ 7. Fit the linkage ball. Make sure the screws of the linkage ball (holder of the linkage ball) are tightened to the torque shown in the table.

DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznnou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpísanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciach.
- Údaj S o maximálnom zvislosti zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku čažného zariadenia.
- Na čažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky utáhovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobca čažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka utáhovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm