

M10x100 - 6ks
M12x70 - 6ks [A]
M12x70 - 4ks [C]
M12x19 - 4ks [C]



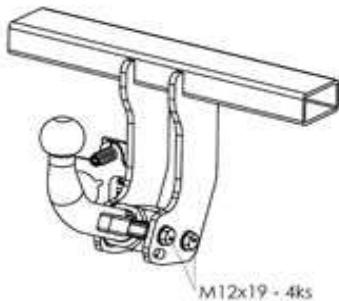
M10 - 2ks
M12 - 4ks [A]
M12 - 2ks [C]



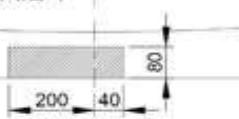
P10 - 8ks

PP10 - 6ks
PP12 - 6ks [A]
PP12 - 8ks [C]

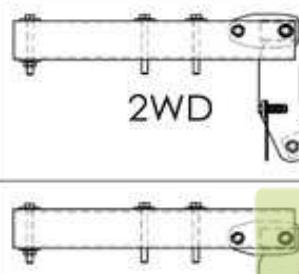
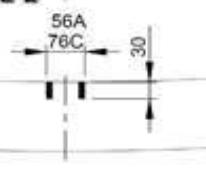
C



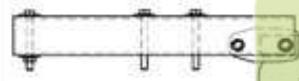
DETAIL 1



DETAIL 2



2WD



4WD



AUDI A6, S6 (KOMBI, 4x4) - A0231 A/C - 21.10.2008

A

ФАРКОПОВ

A0231

НÁVOD NA MONTÁŽ:

- 1. Uvoľnite čalúnenie po stranach a demontujte zadné svetlá. ■ 2. Demontujte zadný plastový nárazník a kovovú výstuhu nárazníka. ■ 3. Odeľte folie montážnych otvorov na pozdižných nosníkoch vozidla. ■ 4. Vyrežte vybranie do spodného plátu – DETAIL 1 a nárazníka – DETAIL 2 na držiak spojovacej gule a elektrozásuvky. ■ 5. Čažné zariadenie montujte po častiach podľa obrázka. Najprv k pozdižnému nosníkovi priskrutkuje zľahka postranné konzoly A podľa aktuálneho modelu (2WD, 4WD), na ktoré následne prichýtia rám B. Všetky skrutkové spoje následne dotiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 6. Demontujte spojovaci gulu. ■ 7. Namontujte späť zadný plastový nárazník bez kovovej výstuhy, ktorú nahradza tám ľažného zariadenia. ■ 8. Upevnite zásuvku na sklopny držiak. Prevečte zväzok vodičov elektroinstalácie z vonkajšej strany dovnútra vozidla cez gumovú prechodus. Vodiče zapoje podľa návodu. ■ 9. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinstalácie. ■ 10. Prevedte spätnú montáž ďalších demontovaných častí. ■ 11. Namontujte spojovaci gulu. Dotiahnite skrutky spojovacej gule (držiaka spojovacej gule) momentom podľa tabuľky.

FITTING INSTRUCTIONS:

- 1. Release the padding from both sides and remove back lights. ■ 2. Dismount bumper and metallic reinforcement beam of bumper. The beam will no longer be used. ■ 3. Remove foils from holes on the frame side beams of vehicle. ■ 4. Make a recess in the back plastic cover - DETAIL 1 and bumper - DETAIL 2 for coupling ball holder and electrical socket as shown in the picture. ■ 5. Install the tow-bar in parts as shown in the picture. First, screw the A by actual type (2WD, 4WD), side consoles freely onto the longitudinal bars and then join the B frame to these consoles. Torque the screw connections as shown in the table. ■ 6. Dismount the coupling ball. ■ 7. Re-mount the bumper without reinforcement beam. It is supplied now with the tow bar. ■ 8. Fix the socket plate on the folding holder. Thread the electrical installation wires through gummy hole from outside the vehicle to inside. Link up wires according to the manual. ■ 9. Check accuracy of electrical installation connecting. ■ 10. Accomplish re-mounting of all the dismounted parts. ■ 11. Mount the coupling ball. Tighten the bolts and nuts using a torque-wrench to the specified torque.

ДОЛЕЖИТЕ УПОЗОРНЕНИЯ:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznom hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpisanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciach.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na gulu je uvedený na výrobnom štítku ľažného zariadenia.
- Na ľažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky úťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ľažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball downtime is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spinning moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka úťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, **M8** - 23Nm, **M10** - 46Nm, **M10x1,25** - 49Nm, **M12** - 79Nm, **M12x1,25** - 87Nm, **M12x1,5** - 83Nm, **M14** - 125Nm, **M16** - 195Nm